KLIFTING INDUSTRY CO., LTD.

KH-Система Кабельного токоподвода на С-профиле

(фестонный токоподвод)

C 30 / 40Серия

Каталог

Использование 3

Описание продуктов 3

Рельс C 3

Держатель рельса 4

Муфта 4

Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с C рельсом 5

Полупластиковая тележка для плоского кабеля с C рельсом 5

Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с C рельсом 6

Полупластиковая тележка для круглого кабеля с C рельсом 6

Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с стальным тросом 7

Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с стальным тросом 7

Ведующая тележка 8

Cable trolley ведомая тележка 8

Концевый зажим 9

Тележка блока управления с быстрым разъединением 9

Клипса 10

Заглушка торцевая 11

Контакты 16

Введение

Klifting Система Кабельного токоподвода на С-профиле (фестонный токоподвод) поддерживает плоские кабели и шланги для передачи энергии и управления мобильному оборудованию безопасным, эффективным и не требующим обслуживания методом.

Кабельная тележка проходит по рельсу С и предотвращение влажности, пыли и обледенения.

Учитывая минимальный радиус изгиба и допустимые кабельные петли, все коро-рельсы можно изгибать в соответствии с компоновкой системы.

Поставщикы кабеля, которые содержащиеся в этом каталоге, соответствуют VDE и большинству международных правил.

Настоятельно рекомендуется использовать плоский кабель ,потому что его свойство изгиба лучше чем круглых кабелей.

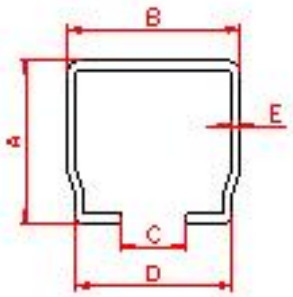
Минимальный допустимый радиус изгиба для круглого кабеля в 5 раз диаметр кабеля, для плоского кабеля - в 5 раз толщины кабеля. Эта формула позволяет значительно уменьшить радиус изгиба плоского кабеля, сводя к минимуму необходимое расстояние для хранения, которое обычно находится в пределах длины оборудования.

Использование

Производство кранов, подъемные механизмы, транспортные системы, специальная техника, системы штабелирования, конвейерные системы и т. д. . С рельс из оцинкованной и нержавеющей стали. Специальный материал можно использовать для взрывозащиты

Описание продуктов

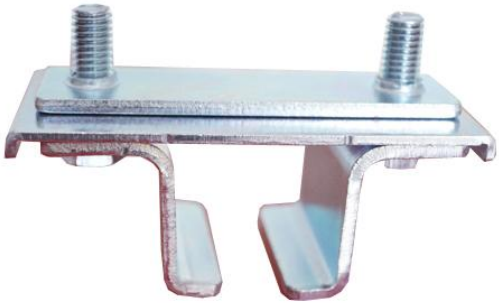
➢ Рельс С

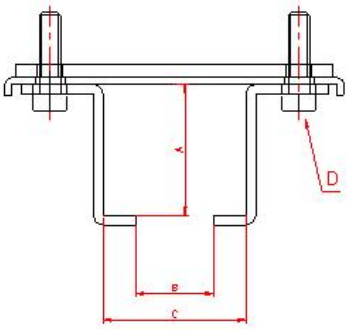


Кабельная тележка проходит по рельсу С, По вопросам изогнутых участков рельса обращайтесь к Klifting.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E
KH30010	Оцинкованная сталь	1.22	32	30	12	29	1.6
KT30010	Нержавеющая сталь	1.22	32	30	12	29	1.6
KH40010	Оцинкованная сталь	2.6	40	41	14	39	2

➢ Держатель рельса

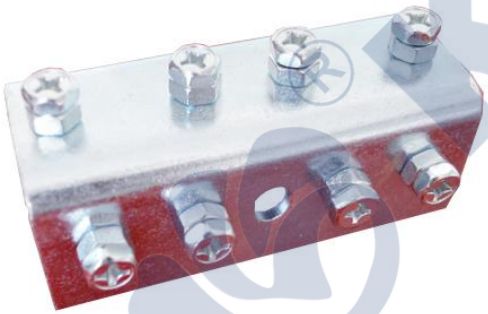


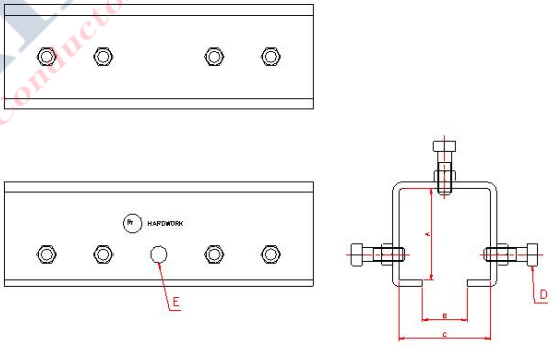


Этот держптель крепится к опорным каналам поперечины в двух точках для подвешивания С-рельс.
Зажимное действие держателя устраняет необходимость в отдельном анкере.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D
KH30020	Оцинкованная сталь	0.23	40	12	32	M8винт
KT30020	Нержавеющая сталь	0.23	40	12	32	M8винт
KH40020	Оцинкованная сталь	0.31	40	24	41	M8винт

➢ Муфта





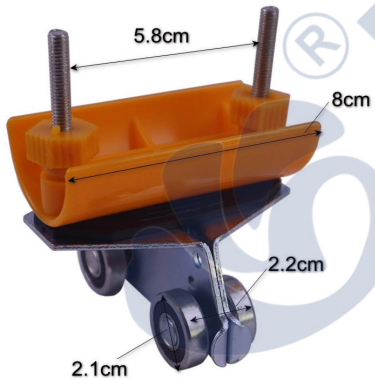
Болтовое соединение рельса надежно соединяет секции трека друг с другом. Каждый рельс требуется одна муфта и четыре болта, стопорные шайбы и гайки.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E
KH30040	Оцинкованная сталь	0.3	38.5	19	33	M6 винт	Центральное отверстие
KT30040	Нержавеющая сталь	0.3	38.5	19	33	M6	Центральное отверстие
KH40040	Оцинкованная сталь	0.54	43	22	43	M6 винт	Центральное отверстие

➢ Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с C рельсом

Тип	Материал	Вес(кг)
KH30057	нейлон	0.14

➢ Полупластиковая тележка для плоского кабеля с C рельсом



Тип	Материал	Вес(кг)
KH30052	нейлон	0.26

➢ Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с C рельсом

Тип	Материал	Вес(кг)
KH30053	Нейлон	0.15

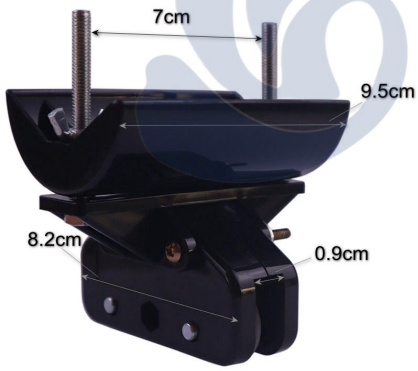
➢ Полупластиковая тележка для круглого кабеля с C рельсом

Тип	Материал	Вес(кг)
KH30054	Нейлон	0.31

➢ Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с стальным тросом

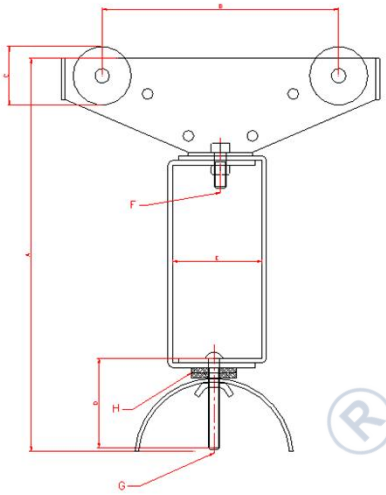
Тип	Материал	Вес(кг)
KH30055	Нейлон	0.14

➢ Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с стальным тросом



Тип	Материал	Вес(кг)
KH30056	Нейлон	0.16

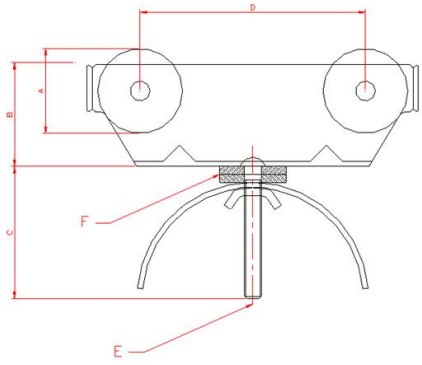
➢ Ведующая тележка



Для каждого рельса требуется одна ведущая тележка. Тележка из нержавеющей стали имеет корпус/седло из нержавеющей стали и герметичные ролики и металические части.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F	G	H
KH30060	Оцинкованная сталь	0.68	180	51	24	55	40	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладка
KT30060	Нержавеющая сталь	0.68	180	51	24	55	40	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат
KH40060	Оцинкованная сталь	1.5	220	130	32	60	49	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат

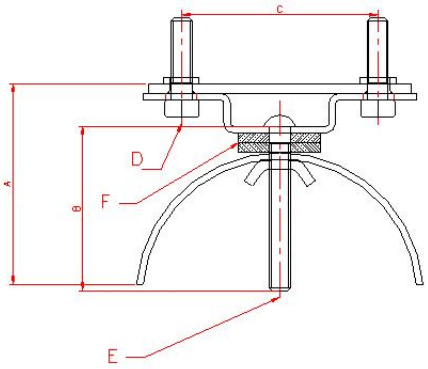
➢ Cable trolley ведомая тележка



Кабельная тележка необходима для каждой петли плоского кабеля между концевым зажимом и ведущей тележкой. Тележки из нержавеющей стали имеют корпус / седло из оцинкованной стали и герметичные ролики и металические части.

Тип	Материал	Вес（kg）	A	B	C	D	E	F
KH30050	Оцинкованная сталь	0.34	24	39	55	51	M8 Винт	Резиновая
KT30050	Нержавеющая сталь	0.34	24	39	55	51	M8 Винт	Резиновая
KH40050	Оцинкованная сталь	0.71	32	40	60	85	M8 Винт	Резиновая

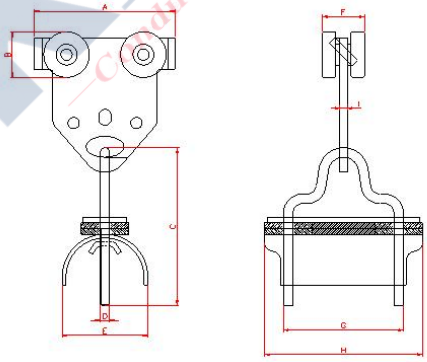
➢ Концевый зажим



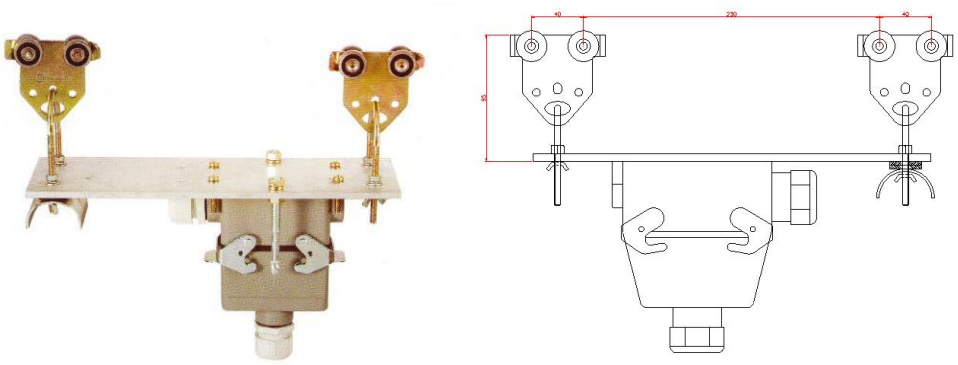
На фиксированном конце системы требуется один концевой зажим. Включает зажим и части для фиксации кабеля.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F
KH40051	Оцинкованная сталь	0.31	62	60	60	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат
KT40051	Нержавеющая сталь	0.31	62	60	60	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат
KH40052	Оцинкованная сталь	0.52	60	55	60	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат

➢ Тележка блока управления с быстрым разъединением

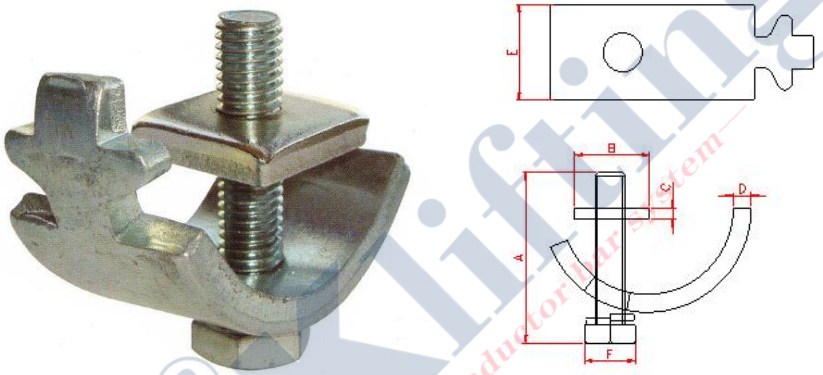


Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
KH30051	Оцинкованная сталь	0.36	75	24	85	M6	46	22	65	83	4
KT30051	Нержавеющая сталь	0.36	75	24	85	M6	46	22	65	83	4



Подвески-пуговицы, работающие в суровых промышленных условиях, легко повредить. Ремонт и замена подвесок увеличивает время простоя и риски для персонала. Тележка блока управления с быстрым разъединением можно решать этот вопрос.

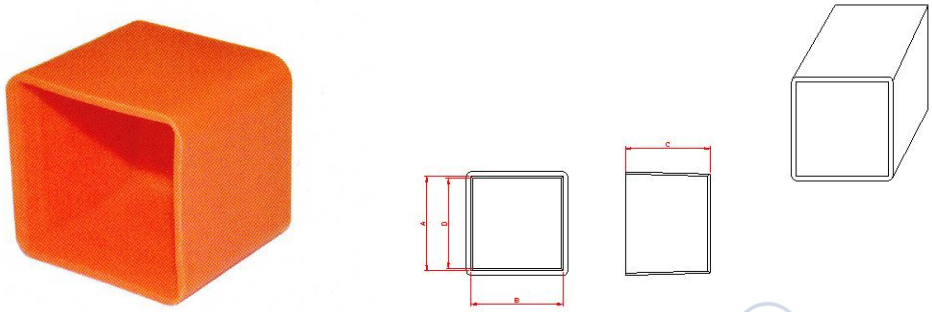
➢ Клипса



Этот клипса прикрепляет опорные каналы поперечиный к фланцу двутавровой балки. На каждый опорный канал поперечиный требуется два.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F
KH00001	Оцинкованная сталь	0.16	50	25	4	6	32	M10
KT00003	Нержавеющая сталь	0.16	50	25	4	6	32	M10
KH00002	Оцинкованная сталь	0.16	50	30	4	6	32	M10

➢ Заглушка торцевая



Тип	Вес (кг)	A	B	C	D
KH30090	0.016	31	33	2	35
KH40090	0.02	42.5	41.5	2	38

Технические данные и спецификации кабеля

Расстояние движения	S = m	Количество кабелей	Тип кабеля	Размер мм	Вес кг/м	Общий вес кг/м
Скорость движения	V = m/min					
Ускорение	A = m/s2					
Глубина петли	H = m					
Расстояние хранения	SP = m					
Открытое пространство	Z = m					
Фактор безопасности кабеля	F =					
Количество петель	N =					
Кабельный носитель	Typ					
Длина носителя	L = m					
Диаметр опорного седла	D = m					
Вес носителя	Gw = kg					
Отслеживать	Typ					
Вес рельса	Gs = kg/m	Общий вес всех кабелей на метр GL =				

Layout of the system Схема системы

1. Number of loops (see diagram or formula) (At Z = 0)

$n = \frac{f \times S}{2h - f \times l + 1{,}254\ D}$ = $\frac{\quad \times \quad}{2 \times \quad - \quad \times \quad + 1{,}254 \times \quad}$ =			determined

2. Loop depth (see diagram or formula)

$h = \frac{f}{2}\left(\frac{S}{n} + l\right) - 0{,}627 \times D$ = $\frac{\quad}{2}\left(\frac{\quad}{\quad} + \quad\right) - 0{,}627 \times$	=		m

3. Storage distance (center track clamp to center lead carrier)

$SP = n \times l + Z$ = x +	=		m

4. Cable length

Cable length w/o hookup endsen $L = (S + SP) \times f$ = (+) x	=		m
Hookup length – track clamp side	L_E	=	m
Hookup length – lead carrier side	L_M	=	m
Total cable length	$L_{ges.}$	=	m

5. Cable weight per carrier

$G_{LW} = \frac{L}{n} \times G_L$ = x	=		kg

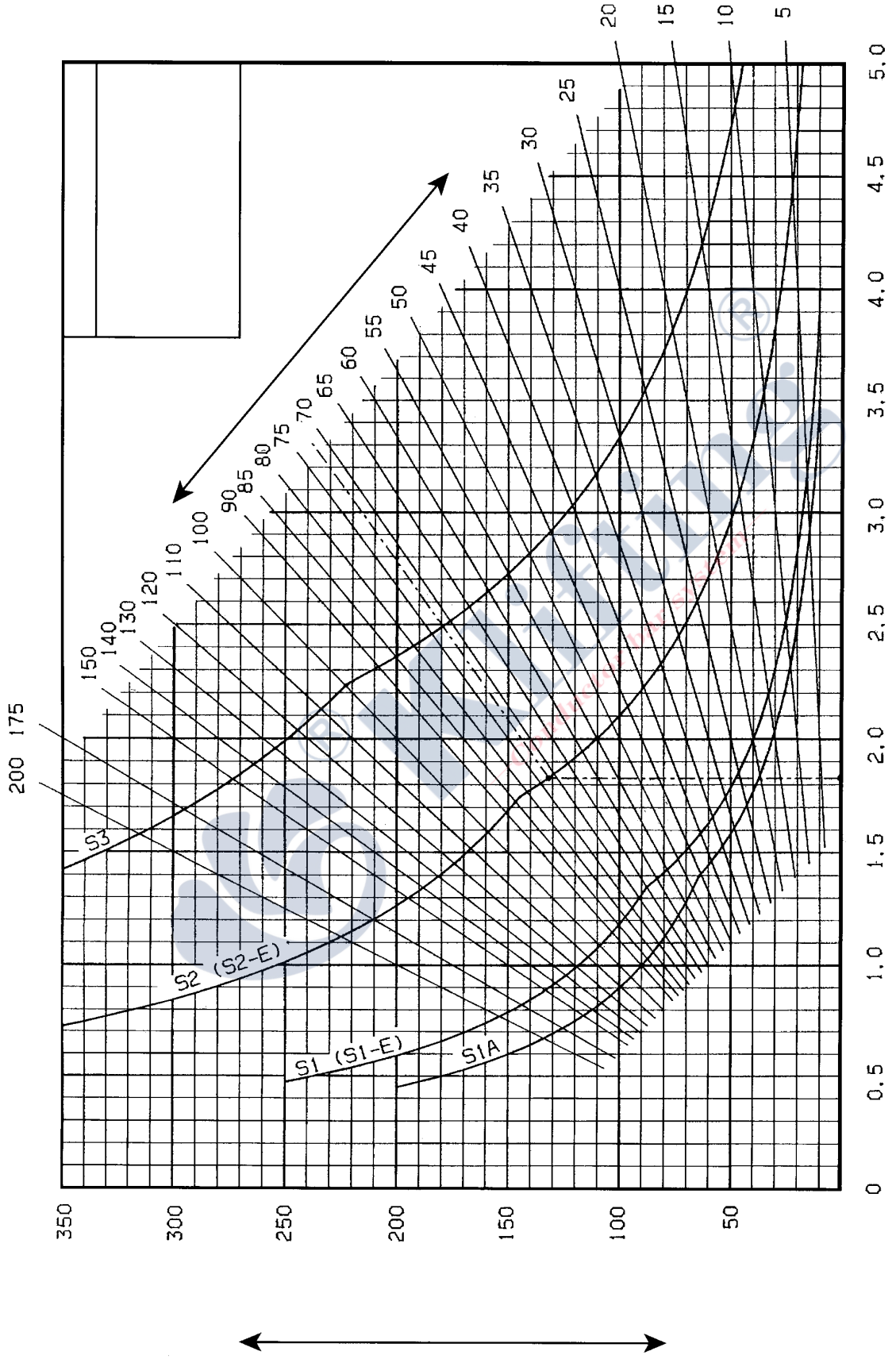
6. Load on track per meter

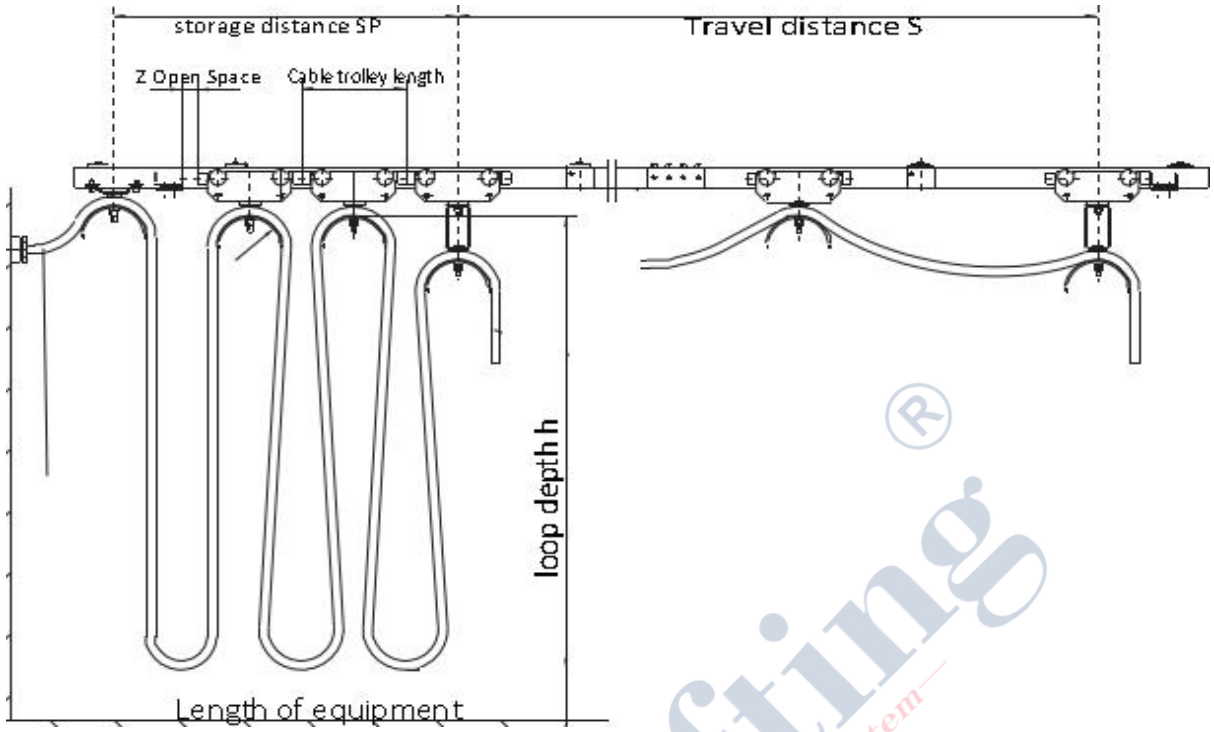
$G_M = \frac{G_{LW} + G_W}{l} + G_S$ = + +	=		kg/m

7. Support spacing for track

see diagram page 47	Support spacing l A	=	m

Klifting® Conductor bar system


S3
S2 (S2-E)
S1 (S1-E)
S1A
200 175
150
140
130
120
110
100
90
85
80
75
70
65
60
55
50
45
40
35
30
25
20
15
10
5
0
0.5
1.0
1.5
2.0
2.5
3.0
3.5
4.0
4.5
5.0
350
300
250
200
150
100
50



Cable Safety Length Directions

Travel Speed	cable loop depth	safety factor
up to 35 m/min	more than 0,3 m	f = 1,1
up to 50 m/min	up to 0,8 m	f = 1,15
up to 50 m/min	more than 0,8 m	f = 1,1
up to 80 m/min	up to 0,8 m	f = 1,2
up to 80 m/min	more than 0,8 m	f = 1,15
for spiral looped round cable		f = 1,2

For higher speed factors please consult factory.

Number of loops

$$n = \frac{f \times S}{2h - f \times l + 1{,}254\ D}$$

Cable loop depth

$$h = \frac{f}{2}\left(\frac{S}{n} + l\right) - 0{,}627 \times D$$

Storage distance

$$SP = n \times l + Z$$

Cable length

(c/c track clamp – lead carrier without hookup ends)

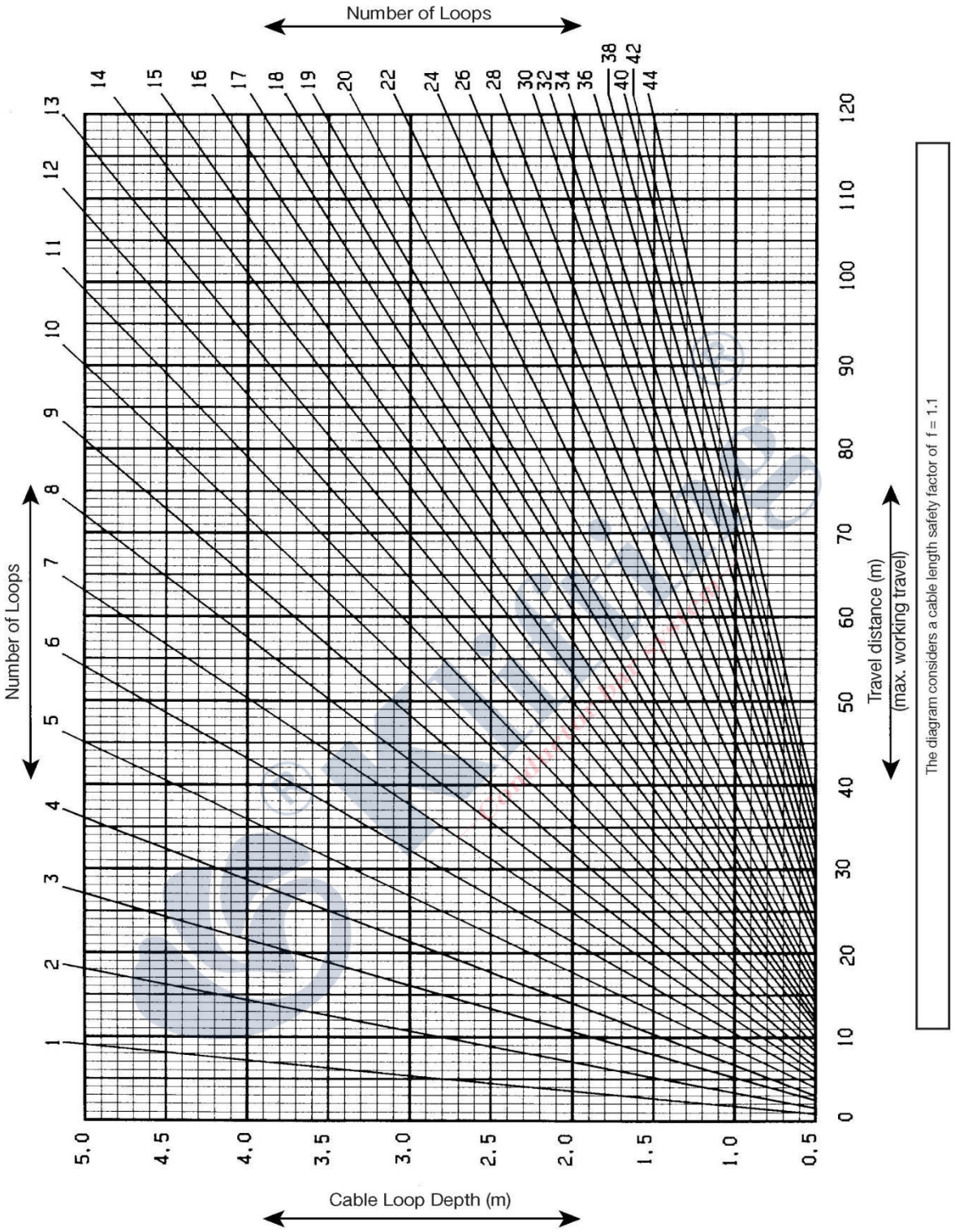
$$L = (S + SP) \times f$$

Number of Carriers

(without lead carrier and track clamp)

$$= n - 1$$

S = Travel distance (m)
h = Cable loop depth (m)
SP = Storage distance (m)
Z = Open space (min. one carrier length)
n = Number of loops
l = Length of carrier (m)
D = Diameter of support saddle (m)
f = Cable length safety factor


Number of Loops
14
15
16
17
18
19
20
22
24
26
28
30
32
34
36
38
40
42
44
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
Number of Loops
120
110
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
Travel distance (m)
(max. working travel)
The diagram considers a cable length safety factor of f = 1.1
5.0
4.5
4.0
3.5
3.0
2.5
2.0
1.5
1.0
0.5
Cable Loop Depth (m)

Контакты

KLIFTING INDUSTRY CO., LTD.

производитель：

KLIFTING INDUSTRY CO., LTD.

Адрес завода：Workshop No.169 Longxiang Road, Industrial Park, East QiYi Road, LianChi District, Baoding City, Hebei Province, China

Тел/Факс：0086-312-679-3605

Почта: sales@klifting.com

Сайт: https://ru.klifting.com/

Если нужно дальшейшие информации о системи троллейного шинопровода, свяжитесь по вышеуказанными способом.

Необходимо выбрать подходная система троллейного шинопровода для соответствующего применения. Использовать неподходную систему троллейного шинопровода может привести к повреждению имущества или травмам персонала и другим серьезным последствиям .

цель нашей компании：

Постоянно конструировать и обработать продукты ,чтобы лучше обслуживать клиентов.