



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ШИНОПРОВОД P-LINE DC

Номинальный ток 160-630А

ШИНОПРОВОД P-LINE DC

Номинальный ток 160-630А



ЛУЧШИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕШЕНИЯ

Завод шинопроводов Dynlin занимает площадь 23 000 квадратных метров и располагает лучшими в отрасли производственными решениями, позволяющими полностью обеспечить высокоточное производство изделий.



ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗОЛЯЦИИ

Полная автоматизация самостоятельных исследований и разработок
Оборудование для обмотки полиэфирной изоляционной пленкой
Улучшение стандартизации производства изделий



ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СБОРКИ ШИНОПРОВОДОВ

Объединение этапов сборки, проверки и упаковки гарантирует соблюдение сроков поставки и значительно улучшает реализацию проекта.



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ СКЛАДЫ ПОВЫШАЮТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ДОСТАВКИ

Интеллектуальный склад может принимать больше шинопроводов, а вместимость склада в 4 раза больше, чем у обычного склада.



ДИСПЕЧЕРСКИЙ ЦЕНТР УСКОРЯЕТ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Онлайн-диспетчеризация национальной службы технической поддержки позволяет отслеживать ход оказания услуг в режиме реального времени, что делает предпродажное и послепродажное обслуживание более эффективным.



УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Стандартизованное управление производством

На заводе внедрена система управления производством, которая позволяет отображать данные о производстве, качестве, безопасности и выполнении контрактов в режиме реального времени.



Завод изготовитель запустил свое первое производство в 1911 году и с 1935 года начал выпускать распределительные шинопроводы Dynlin.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Компания Dynlin обладает самой современной системой производства в отрасли, которая обеспечивает «высокие, точные и первоклассные» характеристики изделий.



Немецкие станки лазерной резки Trumpf и Trupunch обеспечивают точность резки $\pm 0,1$ мм для деталей из листового металла.



Канадское прессовочное оборудование Accurpress, немецкое оборудование Behringer, оборудование итальянской компании Euromac и листогибочная машина Ame-pressta позволяют изготавливать детали, соответствующие международному уровню качества.



Применение технологий автоматической сварки, лазерной сварки и автоматической клепки Panasonic значительно повышает эффективность производства.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

У Dynlin есть независимая лаборатория для исследований и разработок, что всегда гарантирует высокое качество продукции и электрическую безопасность.



Система повышения температуры рассчитана на максимальный ток 6300 А, что гарантирует соответствие характеристик изделий проектным требованиям.



Резервуар для оценки степени запыленности и платформа для распыления воды обеспечивают очень высокий класс защиты IP на этапе научных исследований.

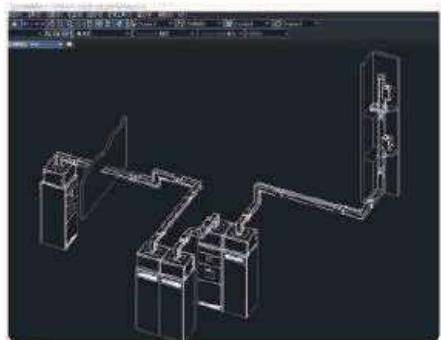


Строгий контроль качества по стандартам IQC, JPQC и OQC обеспечивают «нулевой брак» выпускаемых изделий.

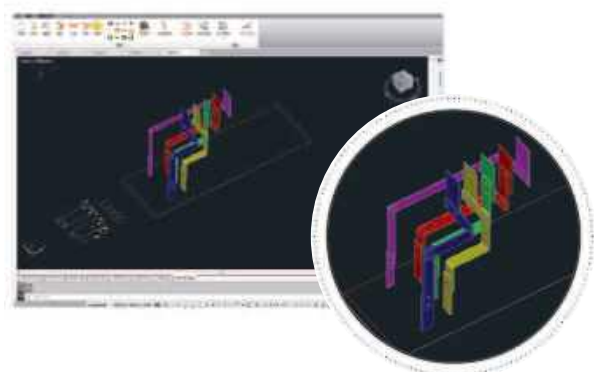
НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Dynlin всегда придерживается инновационных исследований и разработок, развивая безопасные, энергосберегающие и интеллектуальные технологии производства шинопроводов.

Производственный центр реализует на практике систему управления производством и интеллектуальную платформу заводских данных, тесно взаимодействует с ERF, что позволяет быстро осуществить переход от производства продукции к «интеллектуальному производству».



Передовое программное обеспечение для 3D-проектирования, интегрированное с функциями изделий, быстро оптимизирует компоновку шинопроводов, предлагая наиболее оптимальную организацию проекта.



Технология интеллектуальных суперпанелей обеспечивает подачу электроэнергии в распределительную систему и предоставляет потребителю надежное решение по электроснабжению.



Система управления производством точно регистрирует все технологические данные и позволяет отслеживать все производственные данные.



Интеллектуальная платформа заводских данных полностью контролирует эффективность работы завода путем сбора статистики и анализа всех данных, связанных с производством, обеспечением качества и безопасностью.

01

ГИБКОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ, ЛУЧШЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Небольшой объем и малый вес, корпус имеет конструкцию с рельсовыми направляющими, подходящую для разных типов монтажа. Шинопровод и штекерная коробка имеют различные конфигурации, что обеспечивает более широкое применение на объекте и повышает универсальность.

02

ТЕХНОЛОГИЯ PLUG & PLAY, ПРОСТОТА И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Готовые соединительные компоненты, простое и быстрое объединение секций, отсутствие необходимости в специальных инструментах для монтажа, технология Plug & Play для монтажа блоков упрощают процесс передачи и распределения электроэнергии.

03

СОЧЕТАНИЕ НАДЕЖНОСТИ И УДОБСТВА, ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Возможность подключения по всей длине системы (включая стыки), мониторинг данных и информации об электроэнергии в режиме реального времени, быстрое раннее оповещение и интеллектуальная система мониторинга делают эксплуатацию и обслуживание более удобными.

04

РАЗРАБОТКА СТРАТЕГИЙ И ВОЗМОЖНОСТЬ РАСШИРЕНИЯ

Универсальный корпус позволяет сэкономить пространство в холодном канале машинного зала, облегчает регулировку нагрузки и установку дополнительных компонентов, а также экономит время и затраты на преобразование энергии.

05

БЕЗОПАСНОСТЬ И СТАБИЛЬНОСТЬ, НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА

Самоблокирующаяся безотказная конструкция шинной ответвительной коробки и отсутствие неисправностей. Защитное заземление подключается первым и отключается последним, что повышает безопасность при подключении и отключении устройств.

- Шинопровод имеет рельсовую направляющую, а штекерную коробку можно размещать в любом месте, гарантируя универсальность электроснабжения.
- Штекерная коробка установлена вертикально с центром тяжести в центре, обеспечивая устойчивость конструкции.
- Номинальный кратковременный выдерживаемый ток составляет до 30 кА, а номинальный пиковый выдерживаемый ток цепи — 63 кА, делая шинопровод более надежным и безопасным.
- Габаритные размеры шинопроводов Task номиналом до 630 А одинаковы, что позволяет легко подключать дополнительные шинопроводы.
- Контроль данных по электроэнергии в режиме реального времени, точное прогнозирование рисков и безопасность электропитания.
- Возможность замены главного распределительного шкафа, экономия монтажного пространства в верхней части шкафа и повышение общей эффективности работы центра обработки данных.



| Характеристика | Единица измерения | Значения | | | |
|--|--|--------------------|-------|-------|-------|
| Конфигурация проводников | 3P4W, 3P5W | | | | |
| Конструкция | С рельсовой направляющей | | | | |
| Тип монтажа | Горизонтальный | | | | |
| Проводка | Болтовое соединение | | | | |
| Степень защиты | IP42 | | | | |
| Класс защиты от механических воздействий | IK10 | | | | |
| Защита поверхностей от коррозии | Электрофорез/анодное окисление/ электростатическое распыление | | | | |
| Область применения | В помещениях | | | | |
| Номинальная сила тока | А | 160 | 250 | 400 | 630 |
| | | Сопротивление | | | |
| Сопротивление (R20) | МОм/м | 0,384 | 0,231 | 0,174 | 0,087 |
| Теоретическое реактивное сопротивление (X) | МОм/м | 0,386 | 0,233 | 0,177 | 0,090 |
| | | Перепад напряжений | | | |
| Коэффициент мощности 0,6 | В/м | 0,073 | 0,073 | 0,089 | 0,076 |
| Коэффициент мощности 0,7 | В/м | 0,083 | 0,081 | 0,099 | 0,083 |
| Коэффициент мощности 0,8 | В/м | 0,092 | 0,089 | 0,109 | 0,090 |
| Коэффициент мощности 0,9 | В/м | 0,101 | 0,097 | 0,118 | 0,096 |
| Коэффициент мощности 1,0 | В/м | 0,106 | 0,100 | 0,121 | 0,095 |
| Вес | Кг/м | 11,68 | 12,21 | 12,75 | 14,94 |
| Номинальное рабочее напряжение (Ue) | В | 1000 | | | |
| Номинальное напряжение изоляции (Ui) | В | 1000 | | | |
| Номинальная частота (fn) | Гц | 50/60 | | | |
| Кратковременный ток короткого замыкания (Icw) | кА | 15 | 15 | 20 | 20 |
| Выдерживаемое в течение 5 с напряжение промышленной частоты | В | 2200 | | | |
| Напряжение грозового импульса (Iimp) | кВ | 8 | | | |
| Электрический зазор | мм | 12,5 | | | |
| Длина пути тока утечки | мм | 16 | | | |
| Допустимое максимальное повышение температуры горизонтального корпуса | К | 55 | | | |
| Допустимое максимальное повышение температуры горизонтального проводника | К | 70 | | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ШТЕКЕРНОЙ КОРОБКЕ

| Характеристика | Единица измерения | Значения | | |
|--|-------------------|----------|-----|-----|
| | | | | |
| Номинальная сила тока | А | 32 | 63 | 100 |
| Номинальное рабочее напряжение (Ue) | В | 400 | | |
| Номинальное напряжение изоляции (Ui) | В | 660 | | |
| Номинальная частота (fn) | Гц | 50/60 | | |
| Кратковременный ток короткого замыкания (Icw) | кА | 10k | | |
| Выдерживаемое в течение 5 с напряжение промышленной частоты | В | 2200 | | |
| Напряжение грозового импульса (Iimp) | кВ | 8 | | |
| Класс защиты | | 42 | | |
| Допустимое максимальное повышение температуры горизонтального корпуса | К | 55 | | |
| Допустимое максимальное повышение температуры горизонтального проводника | К | 70 | | |
| Длина | мм | 600 | 650 | 700 |
| Ширина | мм | 116 | 116 | 116 |
| Высота | мм | 250 | 250 | 250 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ТОРЦЕВОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНОЙ КОРОБКЕ

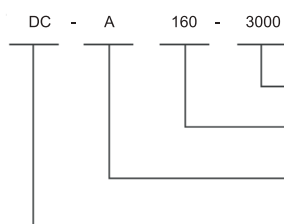
| Характеристика | Единица измерения | Значения | | | |
|--|-------------------|----------|-------|-----|-----|
| | | | | | |
| Номинальная сила тока | А | 160 | 250 | 400 | 630 |
| Номинальное рабочее напряжение (Ue) | В | | 690 | | |
| Номинальное напряжение изоляции (Ui) | В | | 800 | | |
| Номинальная частота (fn) | Гц | | 50/60 | | |
| Кратковременный ток короткого замыкания (Icw) | кА | 15 | 15 | 20 | 20 |
| Выдерживаемое в течение 5 с с напряжением промышленной частоты | В | | 2200 | | |
| Напряжение грозового импульса (Iimp) | кВ | | 8 | | |
| Класс защиты | | | 42 | | |
| Допустимое максимальное повышение температуры горизонтального корпуса | К | | 55 | | |
| Допустимое максимальное повышение температуры горизонтального проводника | К | | 70 | | |
| Длина | мм | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Ширина | мм | 200 | 200 | 250 | 250 |
| Высота | мм | 400 | 500 | 600 | 700 |

ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ

Корпус изготовлен из высокопрочного алюминиевого сплава, имеет небольшой вес, антикоррозионную защиту поверхности методом электрофореза/анодного окисления, высокую стойкость к соляному туману и коррозии.



Диапазон длин: 350 - 3000 мм
Тип проводника:
Обозначение модели



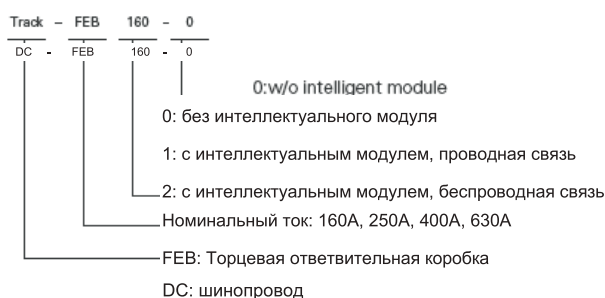
Длина: 3000, Единица измерения: мм
Сила тока: 160А, 250А, 400А, 630А
А: Прямая секция
DC: шинопровод

ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА

Ответвительная коробка представляет собой блок концевого подвода питания в шинопроводе, предназначенный для управления электропитанием. Корпус изготовлен из высококачественной листовой стали высокой прочности. Коробка поставляется с одной секцией фидерного шинопровода и предназначена для контроля тока/напряжения/активной мощности/коэффициента мощности/баланса трех фаз/температуры в режиме реального времени.

- Полное измерение качества электроэнергии, контроль качества электроэнергии в режиме реального времени.
- Раннее оповещение о неисправностях благодаря установке пороговых значений раннего оповещения, например, температуры и влажности.
- Ручное или дистанционное включение и выключение для соединения между собой секций шинопроводов.

Обозначение модели:

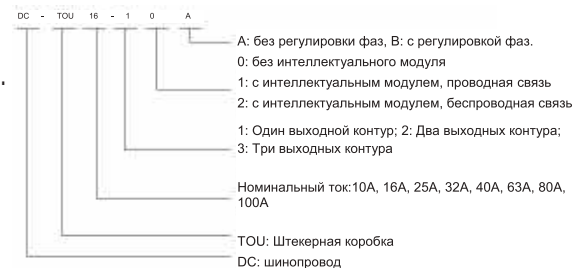


ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА

Ответвительная коробка служит для распределения электроэнергии от шинпровода к нагрузке и обеспечивает защиту отходящей линии. Возможность выбора разных режимов подключения (промышленная наклонная розетка и прямая розетка), различных конфигураций для множества областей применения.

- Поддержка различных протоколов передачи данных, RS485/Modbus, специальных протоколов по желанию заказчика, проводного и беспроводного протокола Lora.
- Отказоустойчивый штекер передачи данных.
- Удобный монтаж за счет поворота на 90 градусов.
- Надежный контакт и безопасность

■ Обозначение модели :



При вставке подключается только заземляющий провод. При извлечении заземляющий провод отключается последним. В режиме работы без нагрузки ответвительная коробка поддерживает подключение, чтобы удовлетворить требования к обслуживанию.



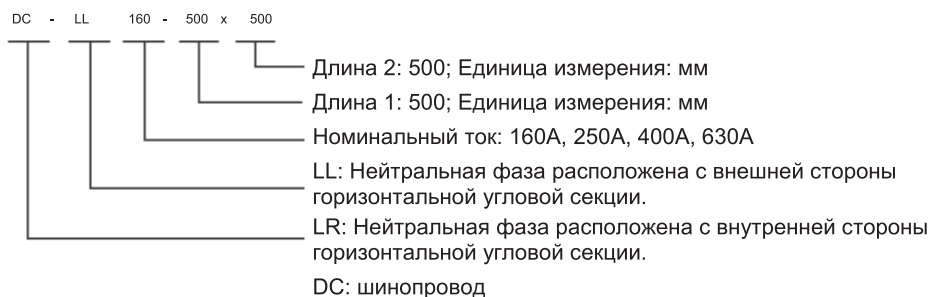
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ

Горизонтальная угловая секция предназначена для поворота линий шинопроводов в горизонтальной плоскости.

Максимальный номинальный ток составляет 630 А, а стандартный размер по длине - 400*400 мм. Эти параметры зависят от конкретных условий на площадке и удовлетворяют различным требованиям к монтажу.



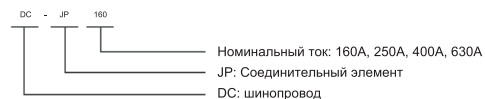
Обозначение модели:



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ БЛОК

Соединительный блок связывает два расположенных рядом шинопровода. Шинопровод поставляется в комплекте с соединительными блоками, включая удлиняющую штангу, фиксированные профили и фиксированные болты прочной конструкции.

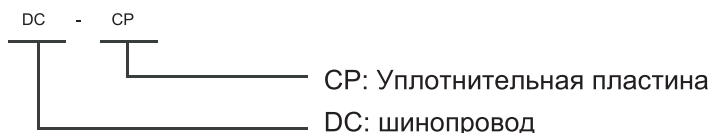
Обозначение модели:



УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА

Уплотнительная пластина, изготовленная из материала ABS, используется для герметизации нижнего отверстия шинопровода. Стандартная длина составляет 500 мм. При необходимости на участке можно отрезать пластину нужной длины. После монтажа можно улучшить уровень индивидуальной защиты и класс защиты изделий.

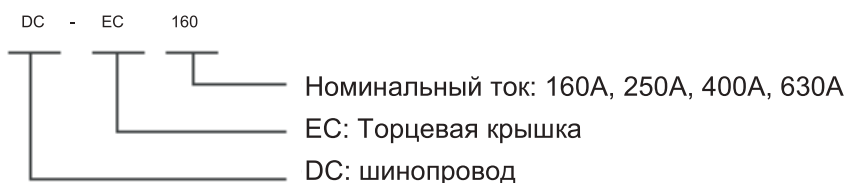
Обозначение модели:



КОНЦЕВАЯ СЕКЦИЯ

Концевая секция изготовлена из негорючего материала PA66, который может эффективно закрывать конец шинопровода на длительное время, предотвращая попадание посторонних предметов. Ее легко монтировать и демонтировать. Если нужно увеличить длину или изменить расположение шинопровода, концевую секцию можно демонтировать в любой момент, что упростит расширение и подключение шинопровода в будущем.

Обозначение модели:



ОПОРЫ И ПОДВЕСЫ

Мы предлагаем специально разработанные подвесы для монтажа шинопроводов Task в центре обработки данных. Подвесы и опоры двух типов гарантируют надежный монтаж шинопровода, торцевой ответвительной коробки.

Обозначение модели:



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ТРОЛЛЕЙНОГО ШИНОПРОВОДА

- Полный контроль электропитания и температуры в каждой точке, проверка работы шинопровода в режиме реального времени
- Интегрированная система контроля цепей позволяет контролировать электрические параметры, например, силу тока и напряжение. Поддержка нескольких режимов связи
- Красивый и прочный встроенный корпус из алюминиевого сплава
- Более безопасный и надежный DCIM В нем реализована стандартизированная передача электроэнергии и подключение к источнику питания, что повышает эффективность работы и уровень защиты.
- Система шинопроводов DC оснащена интеллектуальным измерителем торцевой ответвительной коробки, интеллектуальной штекерной коробкой и модулем измерения температуры.
- Измеритель штекерной коробки и модуль измерения температуры подключены последовательно, подсоединены к измерителю торцевой ответвительной коробки, данные загружаются в коммутатор и отображаются на дисплее оператора. Контроль всей системы электропитания в режиме реального времени и рабочего состояния всего шинопровода.



